DuPont™ Corian®
Guía de instalación

corian

ENDLESS EVOLUTION

www.corian.es
www.corian.com

En esta guía encontrará las indicaciones necesarias para instalar los elementos de Corian® correctamente y sin correr riesgos.

Son los procedimientos apropiados para garantizar la satisfacción del cliente.

Los procedimientos de instalación descritos son los reconocidos en el mercado de Europa, Oriente Medio y África.

Es necesario observar estas instrucciones para beneficiarse de la garantía DuPont de instalación de diez (10) años.

DuPont está exento de responsabilidad si estas técnicas son utilizadas con otros productos.

ÍNDICE

INTRODUCCIÓN ..... **P. 2**

A. SEGURIDAD ..... **P. 4**

B. EMBALAJE PARA EL TRANSPORTE ..... **P. 5**

C. COLOCACIÓN PARA EL TRANSPORTE ..... **P. 5**

D. INSTALACIÓN ..... **P. 6**

D.1 Inspección de los elementos de DuPont™ Corian® ..... p. 6
D.2 Inspección de DuPont™ Corian® ..... p. 6
D.3 Herramientas y materiales necesarios ..... p. 7
D.4 Precauciones generales para trabajar elementos de DuPont™ Corian® ..... p. 7
D.5 Preparación del lugar para la instalación ..... p. 7
D.6 Preparación de armarios y otros muebles ..... p. 8
D.7 Preparación de las encimeras y las juntas ..... p. 9
D.8 Ajustar la encimera (sin copete) ..... p. 10
D.9 Preparación de las juntas ..... p. 11
D.10 Hacer las juntas con el adhesivo Dupont™ Corian® ..... p. 12
D.11 Acabado de la junta ..... p. 15
D.12 Sujeción de la encimera Dupont™ Corian® a los muebles ..... p. 16
D.13 Orificios para los grifos ..... p. 16
D.14 Aberturas para cocinas hechas en el lugar de instalación ..... p. 16
D.15 Grifos de agua hirviendo instantánea ..... p. 18
D.16 Revestimiento de la pared del fondo sobre la encimera ..... p. 18
D.17 Revestimiento de paredes ..... p. 19
D.18 Inspección y limpieza ..... p. 23
D.19 Indicaciones de mantenimiento para el usuario ..... p. 23

E. INFORMACIÓN SOBRE LA GARANTÍA ..... **P. 23**

A. SEGURIDAD

La seguridad es esencial en DuPont.

La preocupación por la seguridad es una constante desde las primeras actividades con molinos de pólvora (1802).

Desde entonces la seguridad forma parte de la filosofía de DuPont.

Para fabricar e instalar DuPont™ Corian® se utilizan diferentes herramientas.

Como fabricante/ instalador de DuPont™ Corian® le recomendamos que siga nuestras normas de seguridad incluidas en este boletín técnico.

DuPont Surfaces está convencida de que "La seguridad es una parte fundamental de nuestro éxito".

Normas de seguridad

1. Para su propia seguridad, lea el manual de instrucciones antes de utilizar las diferentes herramientas.
2. Mantenga los elementos de protección en buen estado y utilícelos. Es ilegal retirarlos.
3. Las herramientas eléctricas deben conectarse a tierra.
4. No olvide retirar las llaves utilizadas para ajustar las máquinas.
5. Mantenga limpio y ordenado el lugar de trabajo.
6. No trabaje en entornos peligrosos.
7. No admita en el lugar de trabajo a niños ni a personas ajenas al trabajo.
8. No fuerce las herramientas
9. Utilice las herramientas apropiadas.
10. Trabaje con la ropa apropiada.
11. Use siempre gafas de seguridad o lentes con protectores homologados. Protéjase con una máscara apropiada si la operación de corte produce mucho polvo.
12. Sujete las piezas. Cuando sea posible, sujete las piezas que trabaja con prensas, sargentos o en un tornillo de banco.
13. No trabaje con los brazos demasiado extendidos. No vaya más allá de la posición donde tiene buen apoyo y equilibrio.
14. Mantenga las herramientas en perfecto estado.
15. Desconecte las herramientas antes de hacer el mantenimiento o cambiar algún accesorio, como cuchillas, fresas, brocas, etc
16. Utilice los accesorios recomendados.
17. Evite la puesta en marcha accidental.
18. No se coloque nunca sobre una herramienta.
19. Inspeccione toda herramienta que haya sufrido algún daño.
20. Una persona bajo los efectos de drogas, alcohol o medicamentos no debe utilizar herramientas.
21. Desconecte la alimentación para montar, conectar o reconectar el motor.

PRECAUCIONES PARTICULARES PARA MANIPULAR ELEMENTOS Y ACCESORIOS DUPONT™ CORIAN®

22. Las planchas DuPont™ Corian® deben ser desplazadas por dos personas. No debe arquearlas. Use guantes gruesos y si le resulta más cómodo correas que ayuden a levantar las planchas.
23. No debe apilar los productos embalados a una altura excesiva o sin las debidas precauciones.
24. Conserve el alcohol desnaturalizado, los adhesivos y otros productos tóxicos o inflamables en un lugar seguro y bien ventilado.

Todas las fichas de seguridad están disponibles en la página web de DuPont (www.dupont.com) en el apartado "MSDS":

En caso de incidentes sanitarios, puede ponerse en contacto con el Responsable Médico en Europa marcando el número de teléfono +41 22 717 5131 o fax +41 79 360 80 84)

Facilite el nombre y el número de teléfono del médico que trata al paciente, y los detalles del incidente.

El Responsable Médico en Europa se pondrá en contacto con este médico para:

1. Informarse mejor sobre lo ocurrido.
2. Ponerse de acuerdo sobre la terapia más apropiada según el producto

B. EMBALAJE PARA EL TRANSPORTE

Una instalación DuPont™ Corian® semi-acabada es costosa y frágil. Es importante tomar todas las precauciones necesarias.

SIGA ESTAS INSTRUCCIONES:

1. Las piezas suelen ser pesadas y frágiles, es importante prever el embalaje pensando en la facilidad de manipulación y el acceso a la instalación.
2. Proteja las piezas con plástico de burbujas y cartón ondulado.
3. Ponga soportes en las aberturas (fregaderos o placas de cocción) para evitar la flexión en las juntas y las esquinas.
4. Cubra con material acolchado el suelo del vehículo.

Consejos útiles:

- Es preferible transportar las piezas sobre el canto.
- No debe transportar dos elementos DuPont™ Corian® con las caras en contacto.
- Asegure las piezas para evitar movimientos durante el transporte.
- Si DuPont™ Corian® ha estado expuesto a temperaturas muy frías o calientes, deje que el DuPont™ Corian® vuelva a temperatura ambiente antes de instalar / Proteja los elementos DuPont™ Corian® contra una temperatura excesiva al sol en días muy cálidos o al contrario en días muy fríos.
- No deje las piezas en el exterior.
- Una solución frecuente es hacer estructuras especiales para el transporte de encimeras con elementos moldeados (jaulas de madera).
- Se forma una jaula alrededor del fregadero y un soporte para toda la encimera.

C. COLOCACIÓN PARA EL TRANSPORTE

SIGA ESTAS INSTRUCCIONES:

1. Hay muchas soluciones para el transporte. Una serie de tubos metálicos cubiertos con moqueta es una solución apropiada para colocar las piezas.
2. Otra solución es la estructura triangular que se puede bajar del vehículo con un cabrestante. Es similar a la estructura utilizada para transportar cristales, tal y como indican los procedimientos de salud y seguridad.
3. Los bastidores utilizados han de tener correas de sujeción.
4. Los elementos deben ser descargados por el número de personas que sea necesario para ofrecer todas las garantías de seguridad.

Consejos útiles:

No debe transportar las planchas de DuPont™ Corian® horizontales sobre una baca. Se producen esfuerzos, el peso ocasiona flexiones y la plancha puede romperse.

El taller ha invertido mucho tiempo y una valiosa experiencia en la producción del mejor producto posible. Es importante colocarlos correctamente para el transporte, para que lleguen en buenas condiciones al lugar de instalación.

D. INSTALACIÓN

El trabajo en la instalación es igualmente importante, o más, para lograr la calidad esperada de una encimera DuPont™ Corian®.

D.1. INSPECCIÓN EN EL LUGAR DE INSTALACIÓN

a. Compruebe que disponga de fácil acceso al lugar de instalación y alimentación eléctrica.

b. Compruebe que los muebles estén terminados y correctamente instalados.

c. Después de verificar las condiciones mencionadas en 1 y 2, descargue las piezas y asegúrese de que dispone de todas las herramientas y los materiales necesarios.

D.2. INSPECCIÓN DE DUPONT™ CORIAN®

a. Retire los embalajes y asegúrese de que las piezas no se han dañado en el transporte.

b. Pruebe la encimera completa sobre los armarios. Asegúrese de que todas las piezas ajustan correctamente.

c. Compruebe si las medidas de la placa de cocción se corresponden a la abertura hecha en la encimera (intente colocarla).

d. Compruebe que queden juntas de dilatación de 1,5 mm entre la encimera y todas las paredes.

e. Asegúrese de que no haya cerca nada que pudiera afectar a la instalación, por ejemplo otros trabajos que pueden interferir o levantar polvo.

f. Determine el mejor orden para hacer las juntas.

g. Haga las juntas necesarias, una por una. El ajuste ha de ser perfecto en cada una de ellas. La opinión que merecerá la instalación puede depender de la calidad de las juntas.

h. Limpie los bordes a unir con alcohol desnaturalizado incoloro (acetona o etanol) antes de mezclar y aplicar el adhesivo.

i. Cuando la junta esté seca, elimine el exceso de adhesivo y lije las juntas hasta obtener el acabado especificado.

j. Cuando termine, cubra las superficies con film plástico y cinta adhesiva para protegerlas de otros trabajos que se realicen en el lugar.

k. Explique al usuario los procedimientos para cuidado y mantenimiento de la encimera. Entregue el folleto de uso y cuidado de DuPont™ Corian®.

l. Deje el recorte de la plancha oculto en algún lugar, por ejemplo bajo un cajón o detrás del zócalo de los armarios, e indíqueselo al cliente. Podría ser necesaria en el futuro para hacer reparaciones.

m. Compruebe que todos los elementos corresponden a los planos de la instalación, si son conformes en color, espesor y tratamiento de los bordes.

n. Asegúrese de que todos los orificios y aberturas están hechos según las dimensiones y el lugar indicados, fresados y con las aristas lijadas.

o. Cerciórese de que no presentan desperfectos en los bordes, que no tienen una deformación excesiva ni otros defectos evidentes.

Si observa defectos importantes, póngase en contacto con el taller DuPont™ Corian® antes de iniciar la instalación.

D.3. HERRAMIENTAS Y MATERIALES NECESARIOS

El instalador puede necesitar los siguientes artículos para realizar el trabajo en DuPont™ Corian®:

- gafas de seguridad
- protección auditiva (tapones)
- banco para aserrar y listones de madera
- reglas
- varios sargentos
- cable prolongador
- aspiradora
- fresadora (mínimo 1400 W)
- fresas afiladas y del tamaño apropiado
- lijadora orbital de movimiento aleatorio (roto-orbital)
- lijadora de banda (bandas de ancho 100, grano 100-120-150-180)
- cepillo eléctrico
- papel de lija de grano P80-100-150-180-220-320-400 (carburo de silicio en estructura abierta) Jöst o lija microabrasiva 3M™ de grano 150 120-100-60-40 Micras (3M™) o lijas Abranet® – Abralon® – Mirlon, Festool Titan 2, Siafast-blue line
- esponja abrasiva 3M Scotch-Brite™ marrón y gris, o esponja abrasiva Jöst Use-it™ Super Pad S/G & y absorbente de polvo
- pistola de silicona
- selladora de silicona
- pistola y barritas de adhesivo termofusible
- adhesivo para juntas DuPont™ Corian® (el color indicado en la lista)
- herramientas de carpintería: cepillo de contrafibra, formones, martillo, destornilladores
- cutter, metro flexible, etc.,
- láminas de polietileno
- cubiertas de plástico o textiles para proteger del polvo
- trapos de algodón limpios o bobina de celulosa
- alcohol desnaturalizado incoloro, etanol, acetona
- calces y cuñas de laminados y de madera
- cinta plástica adhesiva
- cinta de carrocero
- cinta reflectante de aluminio 3M Scotch-Brite™ Brand Tape 425).

D.4. PRECAUCIONES GENERALES PARA TRABAJAR ELEMENTOS DE DUPONT™ CORIAN®

- Las planchas DuPont™ Corian® no deben ser arqueadas al levantarlas o transportarlas.
- Si las planchas DuPont™ Corian® se han conservado a temperaturas muy bajas, espere a que alcancen la temperatura media de interior (18-20°C) antes de empezar a trabajar el material.

D.5. PREPARACIÓN DEL LUGAR PARA LA INSTALACIÓN

- Es preferible hacer todos los ajustes de las piezas un lugar diferente al de instalación.
- Se produce mucho polvo al serrar y lijar los elementos DuPont™ Corian® y es muy importante reducirlo al mínimo.
- Todas las máquinas deben tener un conducto de extracción conectado a una aspiradora.
- Proteja las superficies con film de polietileno y otras cubiertas cuando sea necesario.

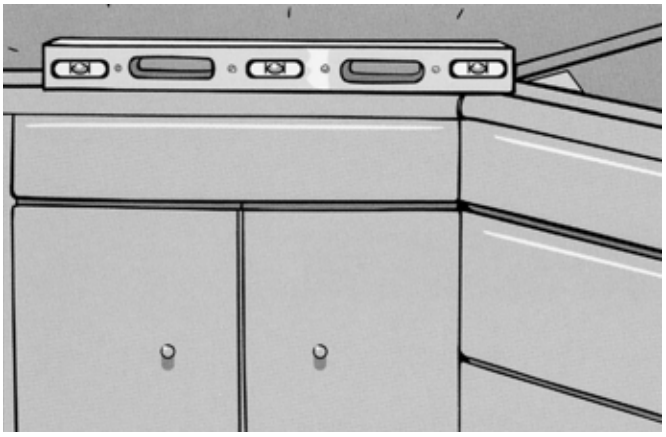
D.6. ARMARIOS Y OTROS MUEBLES

Remodelación:

- Toda intervención para conectar o desconectar conductos de agua y gas, o cables eléctricos, ha de ser confiada a técnicos competentes.
- Trabaje con cuidado cuando tenga que reemplazar una encimera existente.
- Retire todos los clavos, tornillos y otras puntas del mueble (nos los deje tirados).
- Compruebe que el mueble existente sea suficientemente sólido y estable, y haga cualquier reparación necesaria antes de instalar los elementos DuPont™ Corian®.
- Debe nivelarlos y colocarlos a plomo, asegurarlos unos a otros y también a la pared de fondo.

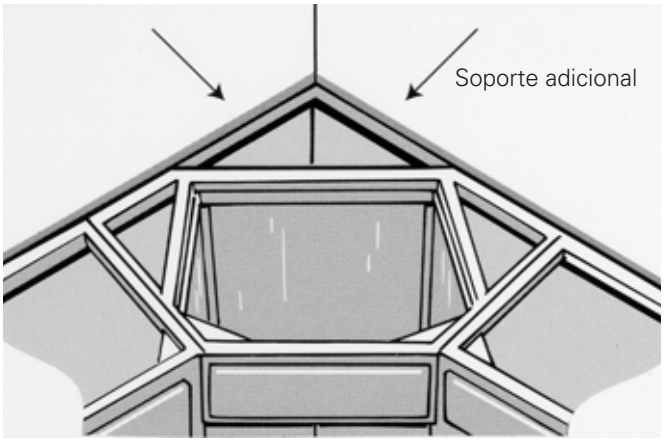
Puesta a nivel de los muebles

Debe nivelarlos y colocarlos a plomo, asegurarlos unos a otros y también a la pared de fondo.



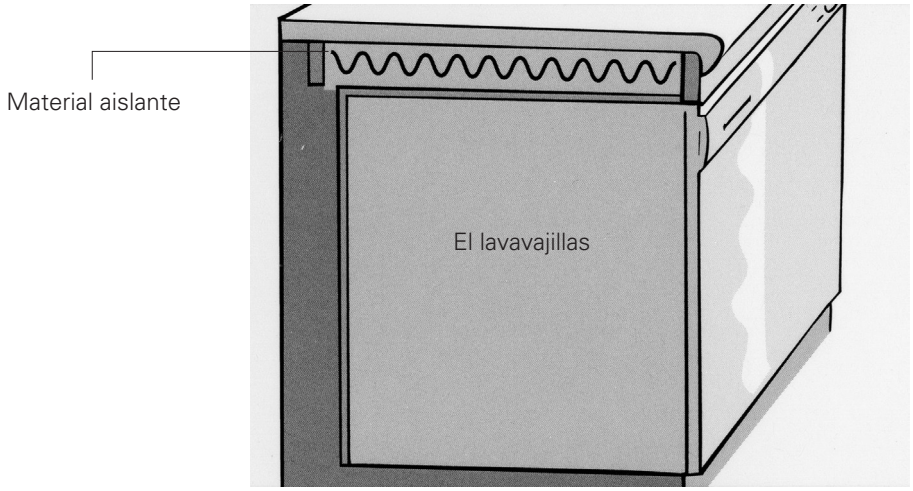
Fijar a la pared de fondo

En el caso de muebles de esquina, tal vez sea necesario asegurar listones de madera a la pared de fondo para soportar la encimera de DuPont™ Corian®. En algunos muebles de esquina con estantes giratorios es necesario un soporte adicional en la parte anterior.



Instalación del aislante

En muebles de cocina, ponga material aislante (Rockwool, por ejemplo) entre la encimera de DuPont™ Corian® y el lugar donde ha de quedar el lavavajillas.



Es indispensable para beneficiarse de la garantía de instalación

Si los muebles de cocina son del tipo cerrado por la parte superior, debe hacer una abertura dejando un borde de 50-75 mm, que permitirá la disipación del calor sin debilitar la estructura del mueble.

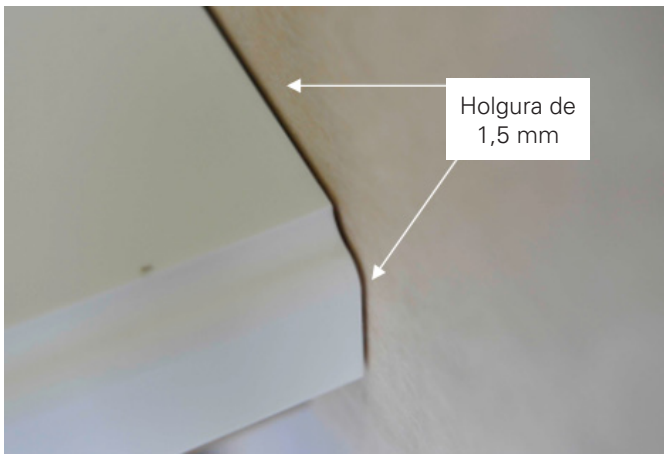
Proyección máxima de la plancha de DuPont™ Corian® en voladizo sin soporte: 150 mm (planchas de 12 mm) ó 300 mm (planchas de 19 mm). Es indispensable para beneficiarse de la garantía de instalación DuPont.

Determine en qué parte del mueble quedarán las juntas entre elementos DuPont™ Corian®. Si el adhesivo para juntas DuPont™ Corian® puede pasar al mueble, coloque cinta plástica adhesiva bajo la junta para que la encimera DuPont™ Corian® no quede adherida.

D.7. PREPARACIÓN DE LAS ENCIMERAS Y LAS JUNTAS

Pruebe la encimera DuPont™ Corian® sobre el mueble ya preparado. Deje siempre un espacio suficiente para la dilatación de DuPont™ Corian®. En una encimera colocada entre dos paredes, deje una holgura de 1,5 mm a cada lado (un espacio mínimo total de 3 mm).

Es indispensable para beneficiarse de la garantía de instalación



Cada encimera requiere una holgura de 1,5 mm entre cada pared

D.8. AJUSTAR LA ENCIMERA (SIN COPETES)

Antes de preparar las juntas, compruebe si es necesario rectificar los bordes de la encimera contra las paredes laterales o al fondo.

Atienda a las siguientes indicaciones para recortar la encimera. Para marcar la franja que se ha de recortar al fondo, tome como guía un taco de madera de la medida apropiada para que la encimera encaje correctamente.

Para eliminar el exceso de material, se puede usar una fresadora con una fresa recta o una lijadora de banda, según prefiera.

Lijado del borde con lijadora de banda
Redondear toda melladura y las aristas después de recortar el material.

Ponga ahora la encimera en su lugar, introduciendo calces de laminado entre la pared de fondo y la parte atrás de DuPont™ Corian®. Deje así una abertura de 1,5 mm que posteriormente podrá rellenar con silicona.

Lijadora de banda para eliminar el exceso de material

D.9. PREPARACIÓN DE LAS JUNTAS

Juntas en encimeras con un reborde frontal de 40 mm máximo.
Los dos métodos siguientes son los más utilizados:

1. Preparación del borde

- Trabaje con una fresadora (mínimo 1.400 W), con una fresa recta de widia de doble filo (bien afilada).
- Asegure una regla en cada uno de los bordes a unir, con prensas de mano.
- Mida la distancia entre el borde exterior de la base de la fresadora y el borde de la fresa. Desplace la regla según esta medida.
- Haga trabajar la fresadora de izquierda a derecha, manteniendo con firmeza la base contra la regla, para retirar el material necesario.
- De esta forma obtendrá un borde recto y a escuadra.
- Pase otra vez la máquina para atenuar las marcas de corte.
- Lije ligeramente el borde fresado con papel de grano P150/180, evitando redondear la arista superior.

Preparación del borde

2. Corte de bordes en espejo

Se trata de cortar al mismo tiempo los dos bordes a unir. Es similar a la técnica «1», y la única diferencia es que los bordes de las dos piezas son cortados al mismo tiempo.

- Coloque las dos planchas una contra otra y alineadas, dejando un espacio menor que el diámetro de la fresa utilizada. Desplace la fresadora a lo largo de la junta, de izquierda a derecha. La junta queda perfecta porque los bordes que van a quedar unidos son hechos en una sola pasada de la máquina.
- Utilice papel de grano fino (P400, P600 ó 40 micras) para lijar la superficie cuando una colores oscuros o sensibles. Después limpie el polvo y compruebe que los bordes de la encimera son del mismo color. Con esta técnica evitará que se manifieste una línea blanca en la junta.
- Lije ligeramente el borde fresado con papel de grano P150/180, evitando redondear la arista superior.
- Para hacer uniones en encimeras con copete cóncavo alto o reborde frontal de más de 40mm, posiblemente tenga que rectificar con un cepillo de contrafibra, con la cuchilla afilada y en ángulo bajo, una lima, un cepillo eléctrico o una lijadora de banda.

Es posible que también sea necesario realizar algún ajuste por debajo de la encimera.

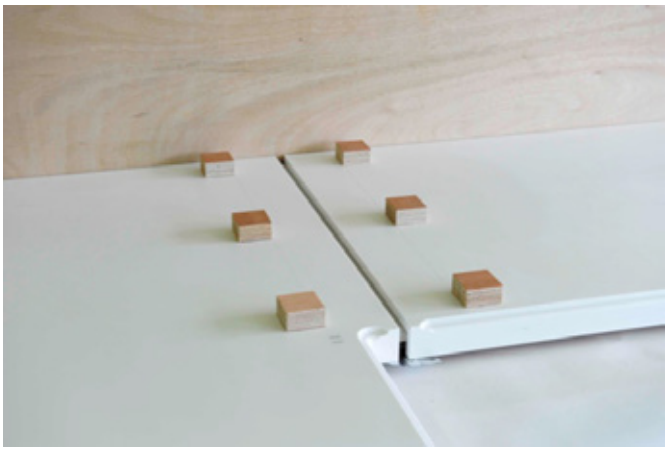
Corte de bordes en espejo

D.10. HACER LAS JUNTAS CON EL ADHESIVO DUPONT™ CORIAN®

Una vez la encimera esté ajustada, y colocado el revestimiento de las paredes, compruebe que los bordes a unir sean perfectamente paralelos (no queda luz cuando se tocan).
Es aconsejable comprobar el ajuste de la junta uniendo las dos piezas con mordazas. Esta técnica le dará una indicación de la buena calidad de la junta.

Determine la mejor forma de presionar las dos piezas de DuPont™ Corian® que se van a unir.
Existen varias soluciones:

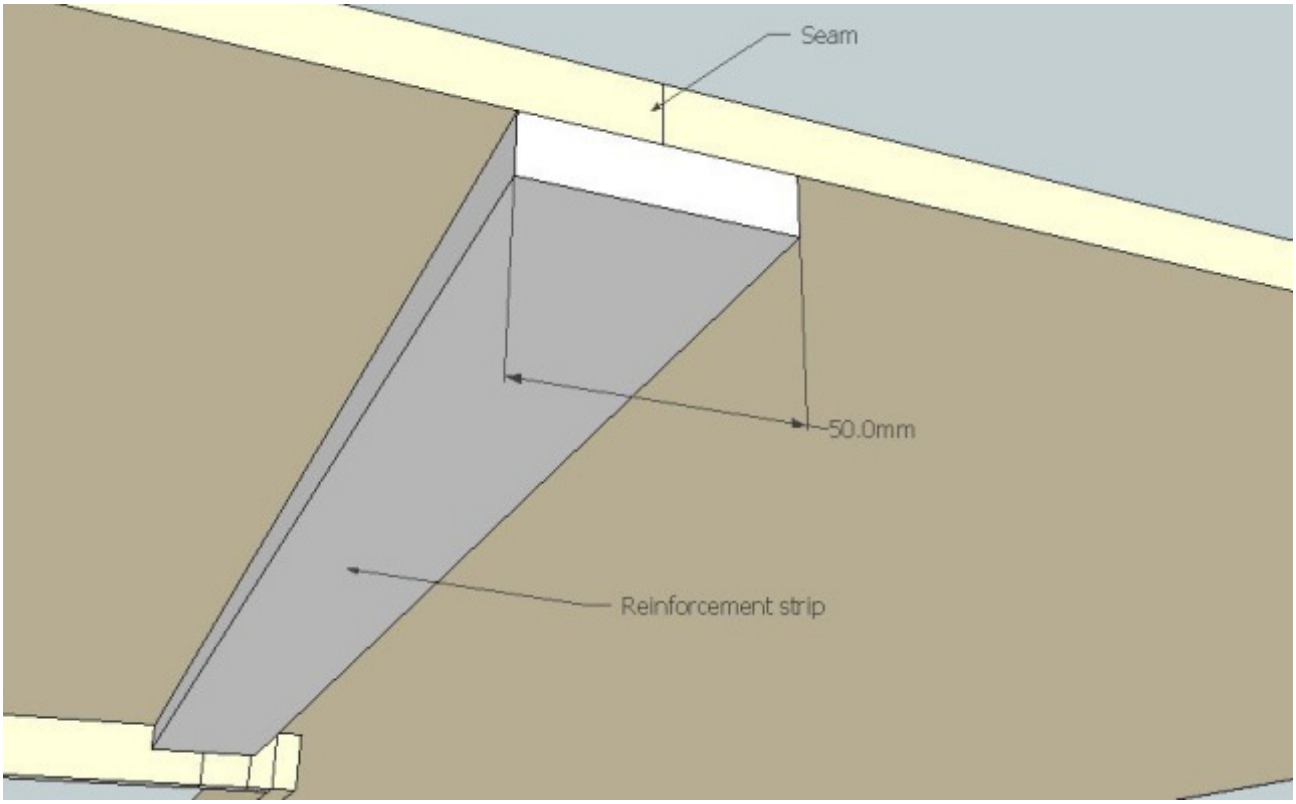
- listones de madera y horquillas
- tacos de madera pegados a ambos lados de la junta con adhesivo termofusible y sargentos para unir las dos piezas
- tornillos de ensamblaje como los que se utilizan para encimeras de laminado
- ventosas de apriete tipo Bessey™.



Tacos de madera pegados a ambos lados de la junta para unir las dos piezas.

Es preciso reforzar todas las juntas de encimeras

Es preciso reforzar todas las juntas estándar a tope, directamente bajo la línea de unión, para garantizar la máxima resistencia. Se puede utilizar un listón de refuerzo recto:



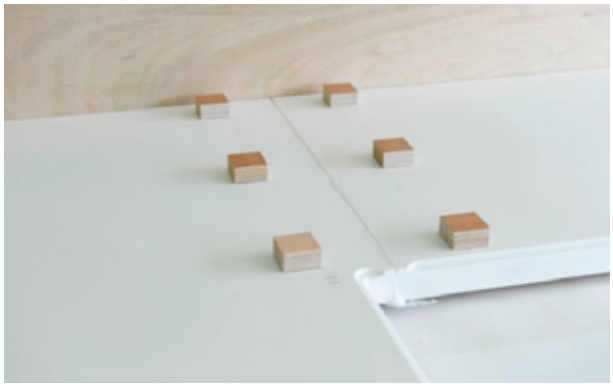
Si se trata de una junta reforzada, separe las piezas para descubrir todo el listón de DuPont™ Corian® utilizado para reforzar.

- Limpie los bordes de la junta y el listón de refuerzo con un trapo blanco y alcohol desnaturalizado incoloro.
- Forme un cordón ondulado de adhesivo DuPont™ Corian® sobre el listón de refuerzo, y un cordón continuo a lo largo del borde inferior de la junta.
- Ajuste una pieza a la otra, pero deje un pequeño espacio (3 mm aproximadamente).
- Ponga cinta plástica adhesiva transparente en el borde delantero de la plancha para evitar que el adhesivo gotee sobre el mueble.
- Llene la junta con una cantidad suficiente de adhesivo DuPont™ Corian®, de modo que al unir las piezas sobresalga un cordón continuo de adhesivo sobre la junta.
- Haga presión en la unión con uno de los dispositivos de sujeción apropiados, y compruebe que quede alineada.

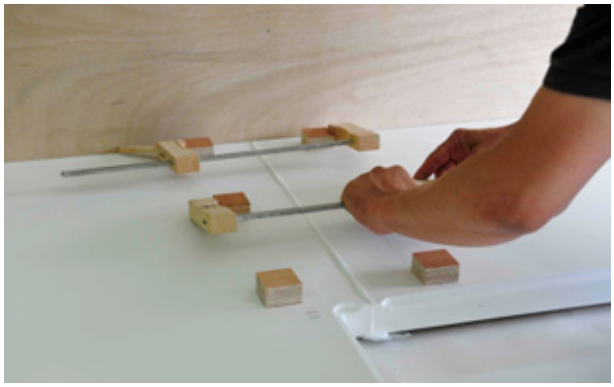
Limpie la junta y el listón de refuerzo con un trapo blanco y limpio y alcohol desnaturalizado incoloro.

Forme un cordón ondulado de adhesivo DuPont™ Corian® sobre el listón de refuerzo.

Aproxime los bordes a unir, dejando un espacio de 3 mm. Llene la junta con el resto del adhesivo DuPont™ Corian®.



Presione ambas partes de la encimera para unir las piezas.



Apriete las planchas, coloque las mordazas y compruebe que ambas planchas estén niveladas.

Note: Si utiliza tornillos de ensamblaje para ajustar las piezas de DuPont™ Corian® póngalos de modo que pueda ver la junta. Puede apretar los tornillos por el dorso de la plancha (no apriete en exceso). Cuando el adhesivo para juntas esté totalmente seco y duro, es importante que afloje los tornillos media vuelta para reducir el exceso de presión. Deje que el adhesivo para juntas se seque durante 45 minutos aproximadamente. (Temperatura de la instalación: +17° C aprox.)

Para comprobar si el adhesivo ha curado, presione la junta con una uña. Si queda la marca en el cordón de adhesivo, deje endurecer más tiempo.

D.11. ACABADO DE LA JUNTA

- Retire el material utilizado para apretar la junta (tacos pegados con adhesivo termofusible, sargentos, etc.).
- Elimine los restos de cola termofusible con un formón ancho afilado y limpie la superficie.
- Elimine el cordón de adhesivo DuPont™ Corian® sobre la encimera con un cepillo de contrafibra (cuchilla poco inclinada y bien afilada) hasta donde el cepillo permita contra la pared del fondo. Puede eliminar el resto con un formón bien afilado (tenga cuidado de no dañar la superficie de DuPont™ Corian®.
- Elimine los residuos y proceda al lijado.

Con un cepillo de contrafibra (cuchilla poco inclinada y afilada), elimine el exceso de adhesivo DuPont™ Corian®

Los restos de adhesivo se han de eliminar con un formón ancho afilado

Puede terminar las juntas con una lijadora de banda con zapata de 100 mm de ancho. Con papel de lija de carburo de silicio de grano P100 o P120 obtendrá los mejores resultados.

Use una lijadora de banda con lija de carburo de silicio de grano P100 o P120 para dejar la superficie de la junta plana

D.12. SUJECIÓN DE LA ENCIMERA DUPONT™ CORIAN® A LOS MUEBLES

- Perfore los listones delantero y trasero del mueble con una broca de acero rápido (HSS) 3 mm mayor que los tornillos que piensa utilizar para fijar la encimera al mueble.
- Los tornillos no deben atravesar el bastidor. Introduzca el tornillo en el bastidor sin apretar demasiado.

No atornillar directamente en la plancha de DuPont™ Corian®
Perdería la garantía de instalación DuPont.

D.13. ORIFICIOS PARA LOS GRIFOS

Si el taller no ha hecho los orificios para grifos, debe hacerlos preferentemente antes de instalar la encimera. Para ello, utilice una fresadora con fresa de carburo recta de dos filos guiándose con una plantilla. También puede utilizar una sierra de corona.

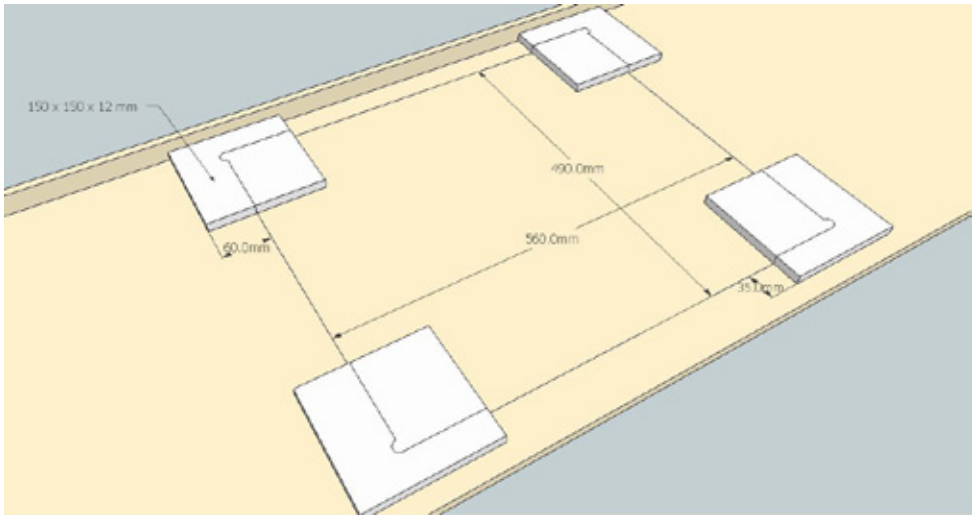
No olvide redondear las aristas de corte (superior e inferior), o fresarlas con un radio de 1,5 mm,
para evitar la concentración de esfuerzos.

D.14. ABERTURAS PARA COCINAS HECHAS EN EL LUGAR DE INSTALACIÓN

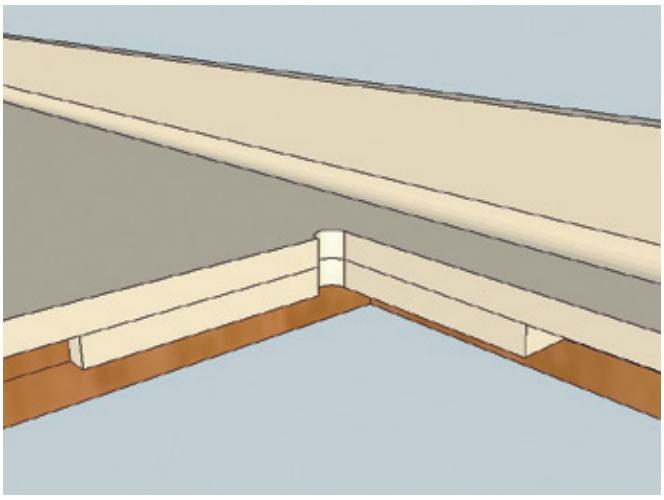
DuPont insiste en que los cortes de placas de cocción se hagan directamente en el taller, porque las técnicas son complicadas y es más difícil hacerlas en el lugar de instalación.

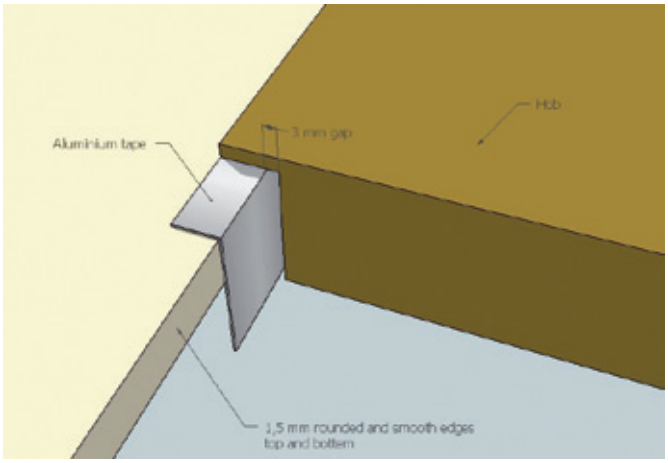
Si el instalador se ve obligado a hacer estas aberturas, es importante observar las siguientes indicaciones:

El único método para instalar una placa de cocina de caja rectangular es la abertura reforzada de alta resistencia. Esta es la mejor técnica y la más efectiva que se conoce para evitar la aparición de grietas en la encimera. La técnica descrita está patentada en exclusiva por DuPont.
(Para una completa explicación de este método, consulte nuestro Manual de Transformación, capítulo 8 "Aberturas en DuPont™ Corian®", o póngase en contacto con su distribuidor de DuPont™ Corian®).



1. Utilice únicamente una fresadora, con fresa de carburo recta de 10 mm bien afilada para hacer el corte de placas. Utilice siempre la plantilla adecuada para cada tamaño de reborde.
2. Lije minuciosamente todos los bordes interiores para eliminar toda resquebrajadura. Las aristas superiores e inferiores deben quedar lisas y deben redondearse con un radio mínimo de 1,5 mm.
3. Lije con especial cuidado las esquinas, que son puntos críticos. Se deben reforzar todas las esquinas con otra pieza de DuPont™ Corian®, encolada con adhesivo para juntas DuPont™ Corian®. Deje una separación de 3 mm, como mínimo, entre la abertura de la encimera y la caja interior de la placa. Deje más espacio si es posible.
4. Ponga cinta reflectante de aluminio 425 de 3M™ en toda la abertura sobre el borde superior, donde descansa el labio de la placa, doblando el resto hacia la abertura.
5. Ponga cinta doble en las cuatro esquinas, solapando todos los bordes.



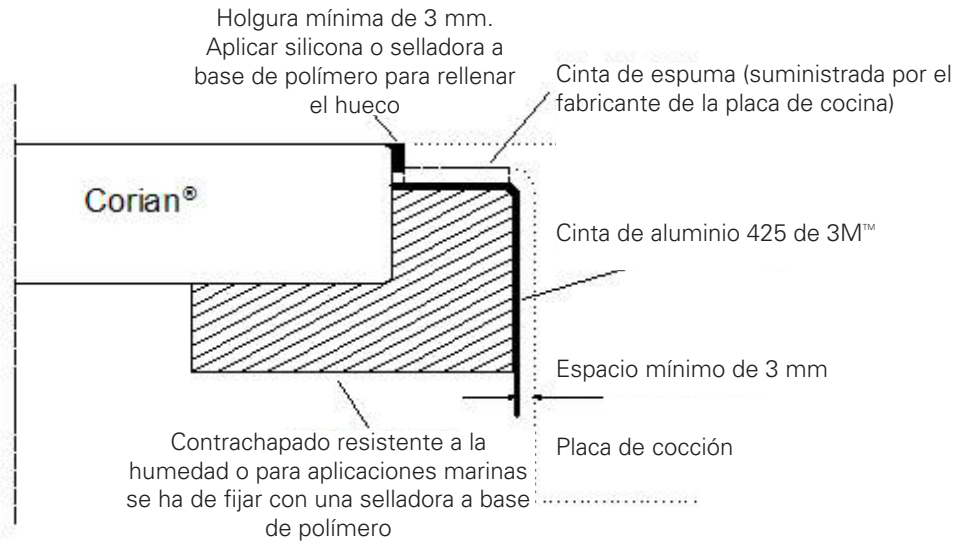


Nota: Para evitar daños por calentamiento en todo el copete /revestimiento de pared de Corian®, se recomienda dejar un espacio mínimo de 100 mm. Esto se puede conseguir aumentando el ancho de la encimera en la zona de placas. Este diseño permitirá una mayor amplitud para la encimera de DuPont™ Corian® donde está la placa.

La garantía DuPont sólo se aplica si la placa de cocción ha sido instalada en conformidad con estas instrucciones.

Placas enrasadas

Nota: No se recomienda instalar las placas de cocina enrasadas en una encimera de DuPont™ Corian®, pero este tipo de instalación estará cubierto por la garantía de DuPont si se instalan siguiendo el procedimiento que se detalla a continuación:


Holgura mínima de 3 mm.
Aplicar silicona o selladora a base de polímero para rellenar el hueco
Cinta de espuma (suministrada por el fabricante de la placa de cocina)
Corian®
Cinta de aluminio 425 de 3M™
Espacio mínimo de 3 mm
Contrachapado resistente a la humedad o para aplicaciones marinas se ha de fijar con una selladora a base de polímero
Placa de cocción

PASOS A SEGUIR

1. El calado se ha de hacer con una fresadora y una fresa de carburo recta, de 10mm como mínimo. Utilice siempre una plantilla adecuada para hacer una abertura de 3 mm, como mínimo, más grande que el perímetro del aparato de cocina.
2. Lije minuciosamente todos los bordes interiores y elimine cualquier marca de corte. Los bordes superior e inferior se han de lijar con un radio mínimo de 1,5 mm hasta que queden redondeados y lisos.
3. Utilice una selladora a base de polímero para fijar la estructura de soporte de madera contrachapada resistente a la humedad o para aplicaciones marinas a la encimera de DuPont™ Corian®, alrededor de todo el perímetro de calado. Proteja el soporte con cinta de aluminio reflectante 425 de 3M™.
4. Aplique la cinta de espuma suministrada por el fabricante de la placa de cocina y centre el aparato en la abertura. Aplique silicona o selladoras a base de polímero para rellenar el hueco de 3 mm alrededor de la placa.

Asegúrese de:

- Instalar la placa de cocina de conformidad con las instrucciones del fabricante
- Que haya suficiente ventilación debajo de la encimera de DuPont™ Corian® si se trata de una placa de inducción.
- Que la encimera tiene todo el material aislante necesario.

Nota: Cualquier modificación del hueco para la placa, realizado por personal no autorizado después de la instalación, podría anular la garantía.

D.15. GRIFOS DE AGUA HIRVIENDO INSTANTÁNEA

Se debe utilizar un contenedor para recoger en todo momento el agua hirviendo en este tipo de grifos, ya que puede causar daños en la superficie y alrededor del fregadero de Corian®. Este tipo de daño no está cubierto por los 10 años de Garantía DuPont. También puede producir decoloración, agrietamiento superficial o grietas.

D.16. REVESTIMIENTO DE LA PARED DEL FONDO SOBRE LA ENCIMERA

Si la instalación tiene revestimiento de pared del fondo o un copete recto sobre la encimera de DuPont™ Corian®, haga ahora esta operación. Refiérase a las instrucciones pertinentes para fijar el revestimiento de pared (apartado "Revestimiento de paredes").

Para colocar un copete recto, compruebe las dimensiones y ajuste la pieza dejando un espacio para dilatación.

- Limpie el copete y la encimera con un paño limpio y alcohol desnaturalizado.
- Extienda un cordón continuo de silicona del color apropiado sobre todo el borde inferior del copete.
- Ponga ahora el copete en su posición definitiva y haga presión contra la encimera y la pared del fondo. Debe eliminar todo exceso de silicona sobre el copete, y limpiar con un paño limpio y alcohol desnaturalizado.

DuPont no aconseja fijar el revestimiento de la pared del fondo al copete o la encimera con el adhesivo para juntas DuPont™ Corian®.

D.17. REVESTIMIENTO DE PAREDES

Si tiene que hacer un revestimiento de paredes con planchas de DuPont™ Corian® en la encimera, haga este trabajo antes de hacer las juntas. Elimine toda irregularidad de la pared y límpiela bien con un trapo de algodón y alcohol desnaturalizado incoloro.

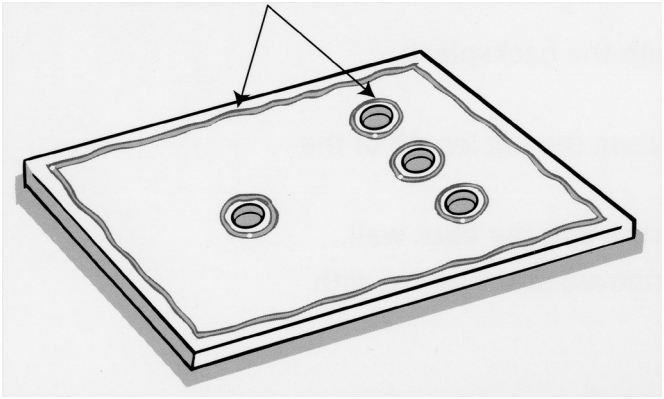
No hay problema en colocar la plancha de DuPont™ Corian® directamente contra un revestimiento de azulejos en buen estado y firme, después de limpiar como acabamos de indicar.

Haga las aberturas necesarias (enchufes y otros) con una fresadora (fresa recta de dos filos).

Pula y redondee los bordes con papel de grano P150.

1. Corte las planchas para revestir las paredes y compruebe si las dimensiones son apropiadas. Deje un espacio de 3 mm por lo menos (1 mm por metro lineal) para dilatación. Es indispensable para beneficiarse de la garantía de DuPont.
2. Limpie el dorso de los elementos DuPont™ Corian® con un trapo limpio humedecido con alcohol desnaturalizado incoloro.
3. Extienda silicona o selladora de poliuretano elástica sobre el dorso de las planchas DuPont™ Corian® atendiendo a estas indicaciones.

- Forme un cordón continuo de adhesivo siguiendo el contorno a unos 25 mm del borde. Ponga puntos de silicona de unos 30 mm separados aproximadamente 200 mm uno de otro sobre la plancha. Alrededor de toda abertura (enchufes y otros) forme un cordón continuo de silicona a 20 mm del borde.
- Puede aplicar adhesivo termofusible al dorso inmediatamente antes de montar la plancha (así no tendrá que prever ningún elemento para mantener la plancha de DuPont™ Corian® contra la pared).
- Ponga la plancha DuPont™ Corian® contra la pared y haga presión. Sírvase de una regla para cerciorarse de que no queda torcida.



Silicona o selladora de poliuretano

El acabado de la instalación determinará en buena parte la opinión del usuario sobre el trabajo de transformación de DuPont™ Corian® que usted ha realizado.

Antes de lijar la superficie de DuPont™ Corian®, elimine el polvo y las partículas depositadas con un paño mojado en agua jabonosa.

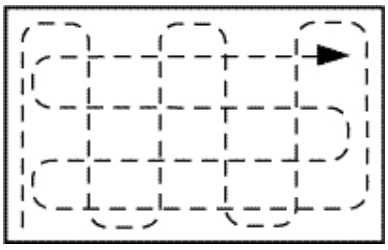
Cada usuario puede especificar un acabado diferente, pero siempre aconsejamos el acabado mate o satinado, porque facilita el mantenimiento cotidiano de las superficies.

NIVEL DE ACABADO	MATE		SATINADO		BRILLANTE
	Colores lisos y veteados		Colores no lisos y no veteados		Todos los colores
Familias de colores DuPont™ Corian®	Genesis, Venaro y Design Portfolio (lisos)		Sierra, Summit, Magna, Jewel, Lustra y Design Portfolio (granulados)		Todas las familias
Procedimiento					
Operac. 1	100/80 µ	80/100 P	100/80 µ	80/100 P	100/80 µ
Operac. 2	60 µ	120 P	60 µ	120 P	60 µ
Operac. 3	3M Scotch-Brite™ 7447 marrón o Jöst Use-it™ Super Pad S/G 240 o Abralon® o similar	180 P	30/40 µ	180 P	30 µ
Operac. 4		3M Scotch-Brite™ 7447 marrón o Jöst Use-it™ Super Pad S/G 240 o Abralon® o similar	3M Scotch-Brite™ 7448 marrón o Jöst Use-it™ Super Pad S/G 600 o Abralon® o similar	240 P	15 µ
Operac. 5			Papel absorbente	320/360 P	9 µ
Operac. 6				3M Scotch-Brite™ 7448 marrón o Jöst Use-it™ Super Pad S/G 600 o Abralon® o similar	Finesse-it™ Pasta abrillantadora
Operac. 7				Papel absorbente	

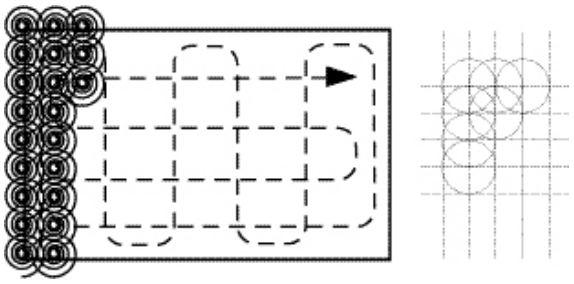
Después de determinar el grano inicial apropiado, pase progresivamente a un grano más fino, limpiando siempre el polvo de abrasión de DuPont™ Corian® cuando pasa de uno a otro.

No aplique excesiva presión sobre la lijadora. Ponga la máquina en marcha y desplácela simplemente sobre la superficie de DuPont™ Corian® con una presión uniforme.

Haga los ciclos sucesivos de lijado trabajando de arriba abajo y de izquierda a derecha, en pequeños movimientos circulares y solapando los movimientos contiguos, pero sin redondear los bordes. (Se recomienda hacer ciclos de lijado de dos pasadas = mínimo tres veces en cada dirección en un ciclo).

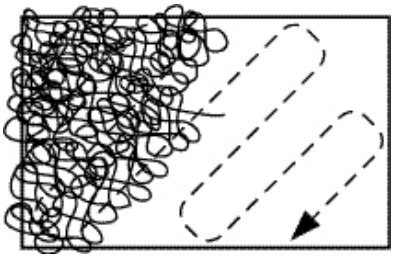


Desplace la lijadora en movimientos circulares de arriba abajo y de izquierda a derecha, superponiendo las zonas de lijado en la medida necesaria en todos los movimientos. Limpie el disco de lijado y la superficie de DuPont™ Corian® después de cada ciclo:



Nota: Utilice la posición de lijado grueso (en algunas máquinas) cuando trabaja con papel de grano 100 u 80 µ, o de grano P100. Con lijas más finas, trabaje en la posición de abrillantado.

Para hacer el lijado fino, trabaje haciendo formas de "8" en movimientos aleatorios, no de arriba abajo y de izquierda a derecha, sino en diagonal. (También debe trabajar así para el acabado con papel absorbente).



Observaciones importantes:

- No aplique excesiva presión sobre la lijadora.
- Mantenga una presión uniforme.
- Trabaje siempre a la misma velocidad.
- Utilice las herramientas apropiadas.
- Reemplace los discos de lija gastados.
- Monte la lija sobre una base rígida para lijar superficies horizontales sin perfiles.

Lijadora de banda

- Mantenga la lijadora bien asentada y plana sobre la plancha y trabaje más allá de la junta. No deje de mover la lijadora (podría recalentar la superficie o hacer una depresión).
- Asegúrese que la superficie quede lisa. Tenga cuidado de no provocar deformaciones en la plancha de DuPont™ Corian®.
- La lijadora de banda produce mucho polvo y es preciso utilizar un sistema de extracción conectado a una aspiradora.
- Esta máquina deja marcas muy notorias sobre la superficie de DuPont™ Corian®, que han de ser eliminadas lijando con grano más fino.
- Termine de la misma forma todas las juntas.

Use una lijadora de banda y papel de carburo
de silicio de grano P100 o P120
para eliminar el adhesivo sobrante y enrasar la junta

Lijadora de órbita aleatoria:

También puede utilizar una lijadora de órbita aleatoria para acabar de alisar el cordón de adhesivo hasta la superficie de la plancha DuPont™ Corian®.

Normalmente, las lijadoras roto-orbitales rebajan el material más rápidamente que las orbitales y de forma más eficiente.

- Limpie la encimera con un trapo limpio y un poco húmedo.
- Lije ahora sobre la junta con papel de carburo de silicio de grano P150 ó de 100 micras, o discos de 80 micras.
- Limpie la encimera como antes y vuelva a lijar sobre la junta con papel de lija grano P220 (o 60 micras), y luego con lija P360 (o 30 micras), más allá de la junta para obtener un acabado uniforme sobre toda la superficie. Limpie la encimera entre dos operaciones de lijado.

Use una lijadora roto-orbital para el acabado de las superficies

Si la encimera es de un color liso, termine lijando con 3M Scotch-Brite™ marrón 7447.
Para los colores moteados, utilice 3M Scotch-Brite™ 7448 gris o Jöst Use-It™ SuperPad S/G.

Otros proveedores:

• 3M™ Micro Finishing Systems	www.3M.com
• Jöst Use-it™ Super Pad S/G and Super Pad P	www.joest-abrasives.com
• Abranet® - Abralon® - Mirlon	www.mirka.com
• Festool Titan 2	www.festool.com
• Siafast-blue line	www.sia-abrasives.com

Nota: Debe lijar toda la superficie de la encimera para evitar diferencias de acabado con la parte lijada de la junta.

D.18. INSPECCIÓN Y LIMPIEZA

Acabe con un lijado fino para eliminar pequeños arañazos, con una lijadora de órbita aleatoria y los discos apropiados. Si es necesario, pula toda la superficie con Scotch™ Brite ou SuperPad S/G (Jöst) para obtener un aspecto uniforme.

Entregue al cliente la pieza del recorte de placa que le ha entregado el taller, o déjela disimulada en la misma instalación donde pueda ser recuperada posteriormente en caso de reparaciones.

Recoja polvo y viruta y limpie bien el lugar de instalación.

D.19. INDICACIONES DE MANTENIMIENTO PARA EL USUARIO

Debe enseñar personalmente al cliente cómo eliminar las marcas con un polvo abrasivo suave o una crema abrasiva de limpieza, frotando en movimientos circulares.

Entregue a su cliente el folleto "Instrucciones para el Uso y Cuidado".

E. INFORMACIÓN SOBRE LA GARANTÍA

DuPont ofrece dos niveles de garantía para DuPont™ Corian®: garantía de producto y de instalación.

La "Garantía de producto" es común para todos los productos DuPont™ Corian® y protege contra todo defecto de fabricación durante un período de diez (10) años desde la fecha de compra.

La "Garantía limitada de instalación de diez (10) años" ofrece mayor protección cuando los trabajos de transformación y de instalación los han hecho empresas miembros del Quality Network DuPont™ Corian®. Esta garantía limitada de instalación amplía la garantía de producto y protege contra defectos de transformación o instalación en el producto terminado.

DuPont™ Corian®
Guía de instalación

Su distribuidor local o el asistente Quality Network le proporcionará toda la información necesaria.

Fax general: +32 24 03 53 44
E-mail general: BI-Warranty@dupont.com

País	Número Gratuito
Alemania	0800 18 17 228
Austria	0800 28 15 55
Bélgica	0800 95 165
España	900 963 241
Francia	0800 91 73 69
Holanda	0800 02 32 165
Irlanda	1800 511 716
Italia	800 785 521
Luxemburgo	0800 23 784
Reino Unido	0808 23 40 576
Suiza	0800 83 57 85

E. I. du Pont de Nemours and Company o sus entidades afiliadas proporciona la información contenida en este Boletín Técnico de forma gratuita. Esta información se basa en datos técnicos que DuPont considera fiables y está destinada para ser usada por personas con conocimientos técnicos en este área por su cuenta y riesgo. El vendedor no se hace responsable de los resultados obtenidos o de los perjuicios que se puedan producir por el uso de este documento en su totalidad o en parte por un comprador de DuPont™ Corian®. El logotipo del óvalo DuPont, DuPont™ y Corian® son marcas registradas o marcas comerciales de E. I. du Pont de Nemours and Company Inc. o de sus entidades afiliadas. Copyright E. I. du Pont de Nemours and Company Inc. Todos los derechos reservados. Impreso en Bélgica.

corian.

ENDLESS EVOLUTION

DPS-1433-13 - El logo oval de DuPont, DuPont™, The miracles of science™, Endless Evolution, el logo de Endless Evolution y Corian® son marcas comerciales registradas o marcas registradas o con derechos de copyright de E. I. du Pont de Nemours and Company o sus asociados. Sólo DuPont produce Corian®. Copyright © E. I. du Pont de Nemours and Company o sus asociados. Todos los derechos reservados. Este documento está protegido por todas las leyes que sean de aplicación. Otros logos, marcas comerciales registradas o marcas comerciales corresponden a sus propietarios respectivos.